

Verzinken (blau)

DIN-Norm: gefertigt nach allen gängigen Normen
 Max. Abmessung (mm): 3300 x 950 x 550
 Grundmaterial: Stahl, Schmiedeteile,
 Gusswerkstoffe, Messing,
 weitere Werkstoffe auf Anfrage

Symbol: Zn
 Schmelzpunkt: 419°C
 Dichte: 7,13 g/cm³
 Härte: ca. 40-100 HV

Das Verzinken ist ein Oberflächenverfahren das primär aufgrund seiner Korrosionsschutzeigenschaften zum Einsatz kommt. Das Verzinken ist ein kostengünstiges sowie dekoratives Oberflächenverfahren. Die hohe Duktilität und die Verformbarkeit zeichnen dieses Verfahren aus.

Dieses Verfahren ist für folgende Spezifikationen geeignet:

DIN 50961,
 DIN 50979
 DIN EN ISO 2081, EN ISO 4042
 GS 90010 (BMW), DBL8451 (Daimler Chrysler), TL217 (VW) und
 weitere*

Es können folgende Konservierungsschichten sind möglich:

farblos (blau) A (Cr-VI frei)
 gelb (irisierend) C (Cr-VI frei)
 schwarz Fn
 oliv D
 farblos bis farbig irisierend An (Dünnschichtpassivierung)
 farbig irisierend Cn (Dickschichtpassivierung)
 ohne Versiegelung T0
 mit Versiegelung T2



Darstellung der
 Oberflächenfarbe ^{*(3)}

Farbliche Abweichungen möglich

