

Harteloxal (natur, schwarz)

DIN-Norm:	gefertigt nach allen gängigen Normen
Max. Abmessung (mm):	2600 x 950 x 500
Grundmaterial:	Al in Eloxalqualität, weitere Legierungen in Absprache
Schichtstärke:	bis zu 200 µm
Härte:	350 bis 600 HV 0,025 (Mikrohärte nach Vickers) im Querschliff

Harteloxal ist eine hartanodische Oxydschicht die wesentlich dicker und härter ist als herkömmliche anodische Schichten. Der Volumenzuwachs an der Bauteiloberfläche beträgt ca. 50%. Im Gegensatz zum technischen Anodisieren verwenden wir beim Hartanodisieren höhere Stromdichten. Harteloxal findet typischer Weise Anwendung bei z. B. Bolzen, Lager, Führungen, Steuerventile, Steuerkolben, etc. Harteloxal ist keramikähnlich und elektrisch isolierend. Harteloxal erlaubt den Einsatz von leichten Werkstoffen und erreicht trotzdem sehr gute Verschleiß- und Korrosionsschutzwerte. Harteloxal ist schwarz einfärbbar und somit ist Sie auch für optische Ansprüche bestens geeignet. Die Beschichtungsqualität hängt stark vom Ausgangszustand des Grundmaterials ab.

Die hartanodische Oxydschicht hat folgende Eigenschaften:

- sehr gute Verschleißigenschaften
- im verdichteten Zustand sehr gute Korrosionsschutzwerte
- Rauhtiefenzunahme in Abhängigkeit von der Legierung bis ca. 4 µm
- elektrisch isolierend

Mögliche Grundmaterialien beim Harteloxal:

- sämtliche Aluminium-Knetlegierungen
- kupfer- und bleihaltige Legierungen nach Absprache möglich
- Gußlegierungen nach Absprache möglich

Anwendungsgebiete:

Medizintechnik, Maschinenbau, Automotive, Gerätetechnik ...



Darstellung der Oberflächenfarbe ^{*(3)}

Farbliche Abweichungen möglich

