

# hochglanz Chrom

<b>DIN - Normen:</b>	<b>gefertigt nach allen gängigen Normen</b>
<b>Max. Abmessung (mm):</b>	<b>2200 x 900 x 300</b>
<b>Grundmaterial:</b>	<b>Fe/Cu/Al/Ms</b>
<b>Symbol:</b>	<b>Cr</b>
<b>Dichte:</b>	<b>7,1 g/cm<sup>3</sup></b>
<b>Schmelzpunkt:</b>	<b>1765-1950 C</b>
<b>Härte:</b>	<b>1000-1200 HV</b>

Unsere Hochglanz-Chrom Oberfläche ist eine für höchste optische Ansprüche geeignete Oberflächenbeschichtung, die neben der hochwertigen Beschaffenheit der Oberflächen sich durch starke Korrosionsschutzeigenschaften auszeichnet. Die hochglanzpolierte weiß-bläuliche Oberfläche erreicht ein hohes Reflexionsvermögen. Die Passivität dieser Chromoberfläche erzeugt eine hohe Anlaufbeständigkeit. Bei diesem Verfahren erfolgt die Bildung des Passivfilms unmittelbar nach der Metallabscheidung bei Raumtemperatur. Sind die Werkstücke vor der Glanzverchromung ausreichend poliert, entstehen nach dem Verchromen die gewünschte hochglänzende dekorative Glanzchromschicht. In der Regel werden die Werkstücke vor dem eigentlichen Verchromen einen Vernickelungsprozess unterzogen. In Verbindung mit einem Doppelnickelschichtsystem weisen Glanzchromschichten deutlich höhere Korrosionsschutzeigenschaften auf.

## Anwendungsgebiete:

Automobil-, Zweirad-, Möbel- und Lampenindustrie, Medizintechnik, Maschinenbau usw.

## Vorteile von Chrom / Verchromen:

Hoher Korrosionsschutz, hohes Reflexionsvermögen, dekorative Optik, vielfältige technische Anwendungsmöglichkeit



## Darstellung der Oberflächenfarbe \*

Farbliche Abweichungen möglich

