

technisch Glanzchrom

DIN - Normen:	gefertigt nach allen gängigen Normen
Max. Abmessung (mm):	2200 x 900 x 300
Grundmaterial:	Fe/Cu/Al/Ms
Symbol:	Cr
Dichte:	7,1 g/cm³
Schmelzpunkt:	1765-1950 C
Härte:	1000-1200 HV

Unsere technische Glanzverchromung ist in Verbindung mit einem Doppelnickelschichtsystem eine für höchste Anforderungen an den Korrosionsschutz geeignete Oberflächenbeschichtung. Neben der hochwertigen Beschaffenheit der Oberflächen bleiben die Werkstoffoberflächen und deren Eigenschaften wie z.B. Poren und Schlagstellen erhalten und sichtbar. Die weiß-bläuliche Oberfläche erreicht ein hohes Reflexionsvermögen. Die Passivität dieser Chromoberfläche erzeugt eine hohe Anlaufbeständigkeit. Bei diesem Verfahren erfolgt die Bildung des Passivfilms unmittelbar nach der Metallabscheidung bei Raumtemperatur. In der Regel werden die Werkstücke vor dem eigentlichen Verchromen einen Vernickelungsprozess unterzogen.

Anwendungsgebiete:

Automobil-, Zweirad-, Möbel- und Lampenindustrie, Medizintechnik, Maschinenbau usw.

Vorteile von Chrom / Verchromen:

Hoher Korrosionsschutz, hohes Reflexionsvermögen, dekorative Optik, vielfältige technische Anwendungsmöglichkeit



Darstellung der Oberflächenfarbe *

Farbliche Abweichungen möglich

